

Návod k obsluze přístroje určeného k směšování vzduchu a oleje

VM1 - VM1 N.



obrázek 1

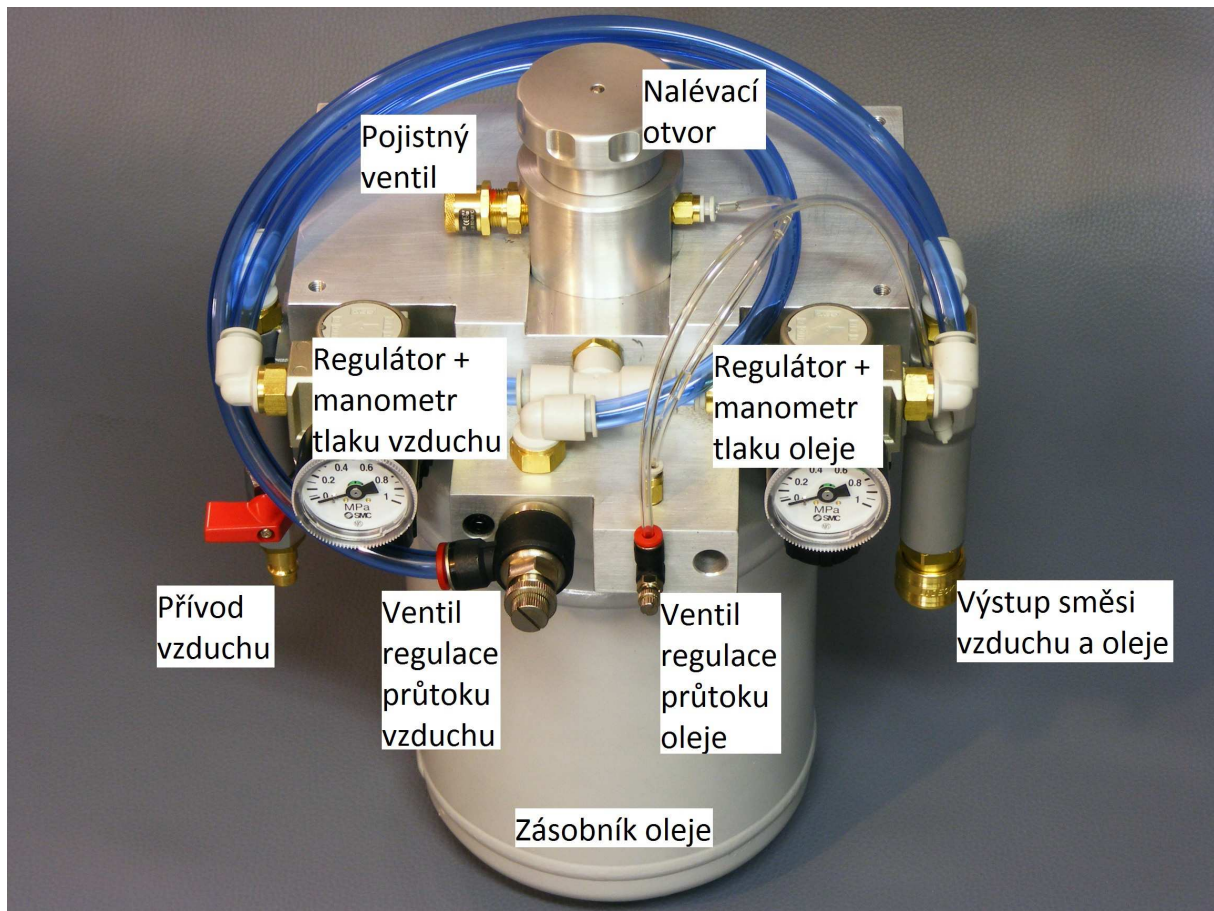
Popis:

Přístroj byl **vyvinut a vyroben v České republice** na základě specifických požadavků zákazníků.

Přístroj slouží k směšování vzduchu a oleje. Za využití vhodného příslušenství lze vytvořenou směsí **chladiť a mazat** nástroje **při** operacích:

- **frézování** – vhodné zejména k dokončovacím operacím, šlichtování
- **vrtání** - lze využít pro vrtáky s vnitřním chlazením některých výrobců
- **hluboké vrtání** – vhodné pro dělové vrtáky všech výrobců

Konstrukce přístroje je založena **na mechanickém principu** a je zcela bez údržbová. Při jeho funkci **není potřeba připojení k elektřině**, čímž je zvýšena bezpečnost práce a zjednodušena obsluha přístroje.



obrázek 2

Uvedení do provozu:

Všechny přístroje jsou odzkoušeny a jsou dodávány v základním nastavení, bez olejové náplně.

-1-Před uvedením do provozu je nejdříve nutné zkontrolovat množství oleje v zásobníku oleje, případně naplnit zásobník oleje(obr.2.)olejem.
(Viz Doplnění oleje.)

Pro naplnění lze použít pouze olej výrobcem oleje k tomu určený.

Výrobce přístroje doporučuje INDUOIL HL95 nebo LUBRI CUT TB4.

-2-Uzavřít ventil přívodu vzduchu.

-3-Přívod vzduchu (obr.2.) připojit na místní tlakový rozvod vzduchu o min. tlaku 6atm. a jmenovitém průtoku min.400 L za minutu. (spotřeba vzduchu je přímo úměrná množství odebírané směsi oleje a vzduchu)

-Přiváděný vzduch musí být zbaven všech mechanických nečistot a vody.

-4-Připojit příslušenství na výstup směsi oleje a vzduchu(obr.2.),např. adaptér+dělový vrták (umožnit volný průchod vzduchu skrze přístroj)

-5-Otevřít ventil přívodu vzduchu.

Tlak vzduchu na manometru tlaku oleje nesmí ukazovat více než 8 atm.

Pokud je tlak vyšší, je nutné doregulovat jej regulátorem tlaku oleje (obr.2.)
(Překročení bezpečného tlaku vzduchu brání pojistný ventil.)

- tlak na manometru tlaku vzduchu musí být vždy o cca 1 atm. nižší než tlak na manometru tlaku oleje. (obr.2.)

Pokud tomu tak není, doregulovat regulátorem tlaku vzduchu (obr.2.).

-pro správnou funkci přístroje je nutné sladit průtok vzduchu skrze nástroj nastavením ventilu pro regulaci vzduchu (nástroj musí být dostatečně chlazen a musí být zabezpečen odvod třísek) s tlakem vzduchu, tlakem oleje a s množstvím oleje.

-základní nastavení ventilu pro regulaci oleje (obr.2.) se pohybuje v rozmezí cca 0,5 otáčky od uzavřené polohy po cca 3 otáčky .

-provozní tlak přístroje se pohybuje v rozmezí 3-8 atm. a je odvislý od průměru použitého nástroje a hloubky vrtání. Zpravidla platí, čím menší průměr vrtáku a větší hloubka vrtání, tím větší tlak, a obráceně.

Ukončení práce:

- 1-zavřít ventil přívodu vzduchu a počkat než se systém přes nástroj odvzdušní
- 2-odpojit přívod vzduchu
- 3- otevřít ventil přívodu vzduchu
- 4- odpojit výstup směsi oleje a vzduchu (příslušenství)

-nikdy neodpojovat výstup směsi oleje a vzduchu (příslušenství) pokud není zavřený ventil přívodu vzduchu a přístroj není odvzdušněn

Kontrola funkčnosti mazání:

-před zahájením práce je vhodné zkontrolovat funkčnost a seřízení přístroje jednoduchou zkouškou.

- 1-spustíme přístroj viz. Uvedení do provozu
- 2- před špičku nástroje umístíme čistý papír
- 3- při správném seřízení se na papíře musí po cca 10-30 vteřinách začít tvořit jemný olejový „pavouk“
- 4- pokud z nástroje olej nevychází, nebo naopak je oleje ve vzduchu příliš, je nutné množství oleje ve vzduchu upravit pomocí ventilu pro regulaci oleje.

Při seřizování je potřeba postupovat opatrně a ponechat zařízení čas na ustálení poměru vzduchu a oleje. Např. při zahlcení nástroje olejem a následném zaregulování jeho množství trvá určitý čas než se množství oleje ustálí a nástroj i vedení se od přemíry oleje „vyčistí“. Tento čas je přímo úměrný průtoku vzduchu. Stejně tak při nedostatku oleje ve vzduchu trvá určitý čas než se olej ke konci vrtáku dostane. To platí zejména při použití nových nástrojů

Doplnění oleje:

- 1-uzavřít ventil přívodu vzduchu(obr.2)
- 2- odpojit přívod vzduchu
- 3-otevřít ventil přívodu vzduchu
- 4- odšroubovat zátku nalévacího otvoru(obr.2.)
- po uvolnění zátky nalévacího otvoru o cca 3závity se nesmí ozývat syčení ,pokud tomu tak není je potřeba znovu zkontrolovat zda je přístroj řádně odvzdušněn
- **úplné odšroubování zátky pokud je v přístroji tlak může způsobit poranění obsluhy**
- 5- za pomoci vhodného trychtýře naplnit zásobník oleje
- max. hladina oleje je v úrovni vrchní plošky měrky oleje, která je součástí zátky nalévacího otvoru
- 6-zašroubovat zátku nalévacího otvoru

Upozornění: **nikdy neotvírat pokud je přístroj pod tlakem!!!**

Montáž přístroje:

Přístroj musí být během provozu připevněn ke stroji, na kterém je používán.
K tomuto účelu slouží čtyři otvory na bocích a dva na zadní straně rámu krytu přístroje.
Velikost otvorů je vhodná k připevnění šrouby M5.

Demontáž krytu přístroje:

Při běžném provozu není potřeba kryt odstraňovat.

Kryt je k tělu přístroje uchycen čtyřmi šrouby M6 .Tyto šrouby jsou přístupné z vrchní části krytu přístroje(obr.1.) a před odstraněním krytu je nutné nejdříve uvolnit hadičku oleje, která slouží ke kontrole průtoku oleje a prochází krytem v místě nad ventilem pro regulaci množství oleje. Hadičku lze uvolnit pouhým zatlačením prstem směrem dovnitř a do boku.Po namontování krytu zpět na přístroj vrátit hadičku obráceným postupem.
Při manipulaci s hadičkou nepoužívejte ostré nástroje.

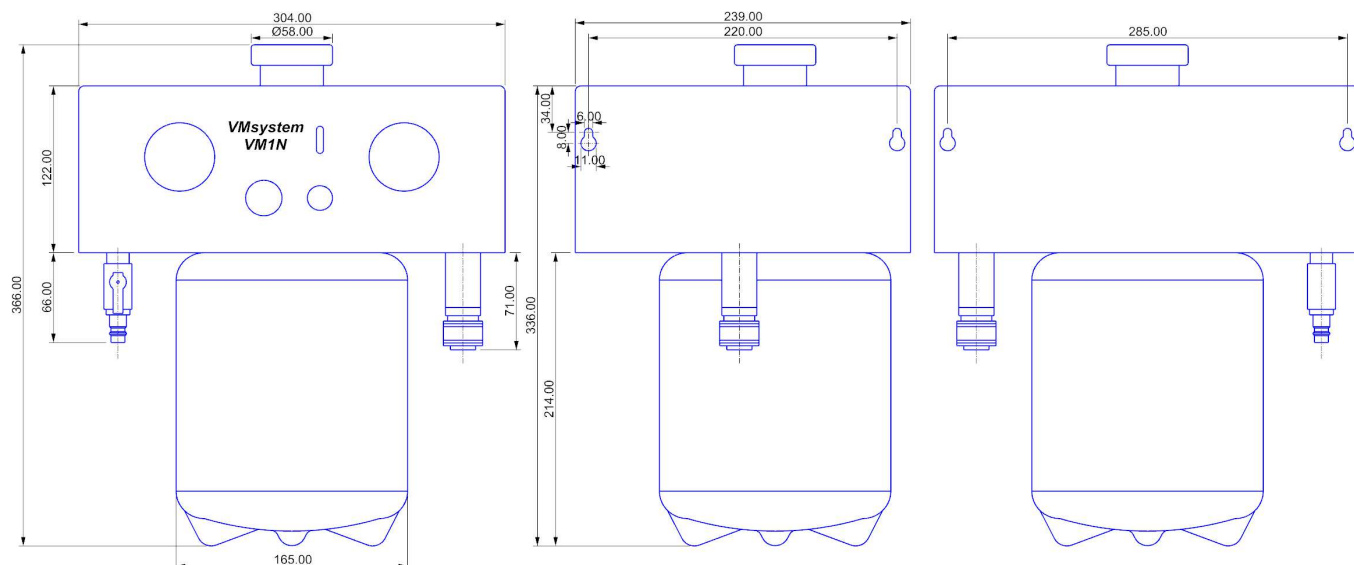
Skladování a přeprava:

Pokud je zásobník oleje přístroje naplněn olejem více než do jedné čtvrtiny, skladovat a přepravovat pouze ve svislé poloze.
Pokud je zásobník oleje přístroje naplněn méně než do jedné čtvrtiny, lze přístroj skladovat a přepravovat v poloze na zadní straně přístroje.

Upozornění:pokud je třeba vylít olej ze zásobníku oleje, je nutné přístroj obracet přes zadní stranu přístroje.

Rozměry:

š-304mm v-366mm hl.-239mm

Hmotnost:

Hmotnost přístroje bez náplně je 12kg.

Údaje o nádobě:

Typ:4,4L

Výrobní číslo: . . .01N

Maximální provozní tlak:0,8 MPa

Maximální zkušební tlak:30 MPa

Maximální provozní teplota:50°C

Minimální provozní teplota:5°C

Objem:4,4L

Bezpečnost práce:

-S přístrojem smí pracovat pouze osoba, která důkladně prostudovala návod k obsluze a zcela rozumí celému jeho obsahu .

-Přístroj smí být používán pouze, pokud je v odpovídajícím technickém stavu.(nejsou na něm patrné žádné stopy mech.poškození,neuchází z něho vzduch atd.)

-Přístroj smí být používán pouze v souladu s předpisy o ochraně zdraví při práci.

-Přístroj je určen k zástavbě do strojů a zařízení a smí být používán pouze připevněn ke stroji na kterém bude používán,v souladu s příslušnými směrnicemi ES pro stroje,a v souladu s návodem k použití stroje na kterém bude používán.(neprovádět zásahy do zapojení bezpečnostních spínačů stroje)

-Přístroj smí být plněn a používán pouze s olejem výrobcem oleje k tomu určeným.

Olej musí splňovat podmínku zdravotní nezávadnosti a nesmí být zařazen mezi nebezpečné pracovní látky ve smyslu vyhlášky o nebezpečných látkách.

-Při práci s přístrojem musí být zajištěno dostatečné větrání prostor,ve kterých bude přístroj používán.

-Je zakázáno provádět na přístroji jakékoliv opravy,úpravy,nebo změny. Výrobce neručí za škody vzniklé nedodržením návodu k použití.

Bezpečnost zařízení:

Zařízení nevykonává žádný vnější pohyb a pro obsluhu nepředstavuje žádné riziko mechanické, tepelné, hlukové, vibracemi, zářením, nebezpečnými látkami nebo materiály, ergonomické, nebo kombinacemi těchto nebezpečí ve smyslu zákona č.22/1997Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů, nařízení vlády č.176/2008 o technických požadavcích na strojní zařízení a ČSN ISO 12100:2011.

Způsob likvidace odpadu:

Zařízení je vyrobeno z kovových a plastových dílů.

Nádoba maziva a vedení maziva - likvidovat v souladu s bezpečnostním listem výrobce maziva.

Kovové díly – likvidovat jako kovový odpad

Plastové díly, plastové matice a přichytky – likvidovat jako plast, dle vyznačení na dílech

Výroba a servis:

Otakar Hrdina-VMsystem

Tvardkova 1021

Ústí nad Orlicí

56201

Tel:+420 464 600 565 / 603 352 504

e-mail:info@vmsystem.eu

www.vmsystem.eu