

Návod k obsluze přístroje určeného k směšování vzduchu a oleje

VM2.



obrázek 1

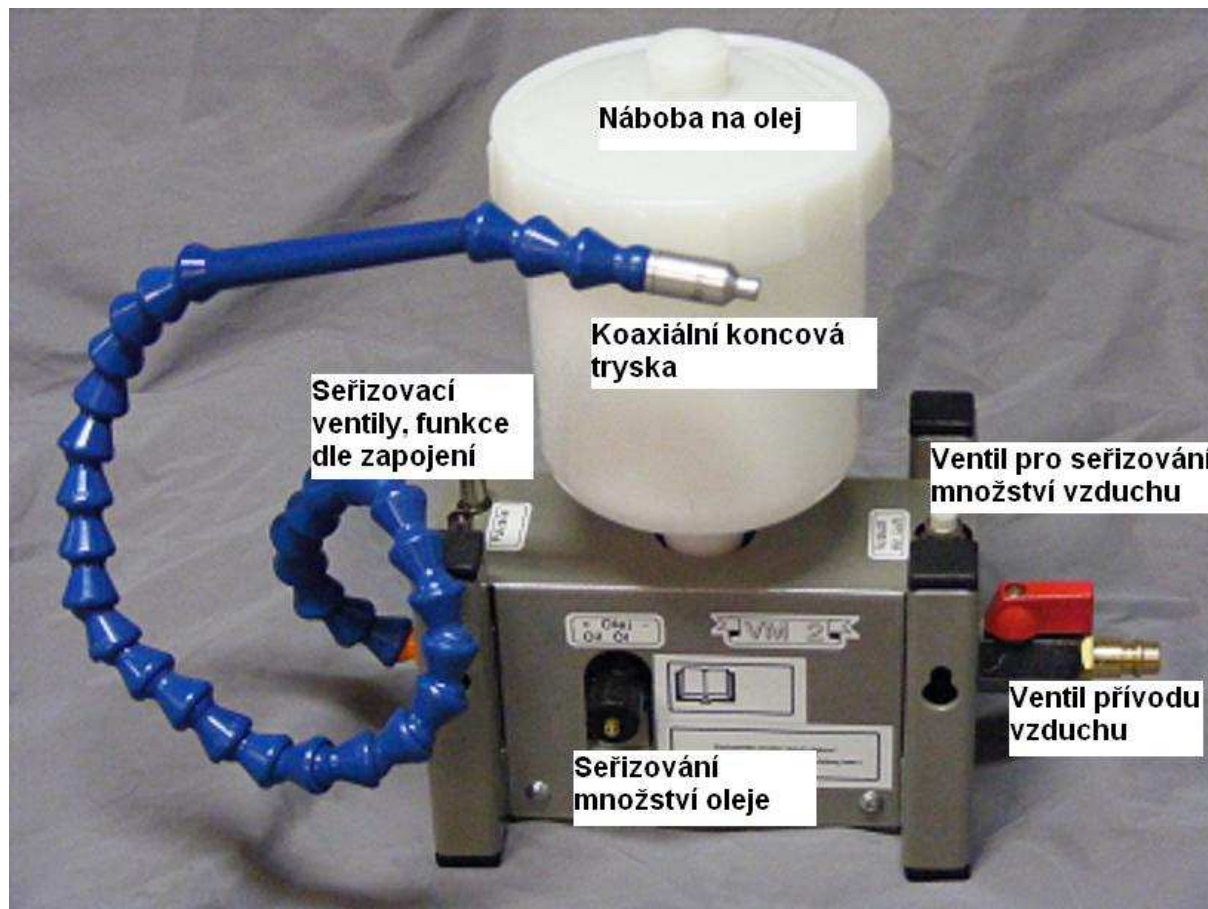
Popis:

Přístroj byl **vyvinut a vyroben v České republice** na základě specifických požadavků zákazníků. Vyznačuje se nízkou spotřebou vzduchu, jednoduchou obsluhou a robustní konstrukcí.

Přístroj slouží k směšování vzduchu a oleje. Vytvořenou směsí lze **chladit a mazat** nástroje či materiál **při** operacích:

- **obrábění** – hoblování, obrážení, vrtání, vyvrtávání, závitování, při frézování vhodné zejména k dokončovacím operacím, šlichtování
- **tváření** – závitování tvářením, protlačování, ohýbání, stříhání
- **dělení materiálů** – lze použít na všechny typy kotoučových a pásových pil

Konstrukce přístroje je založena **na mechanickém principu** a je zcela bez údržbová. Při jeho funkci v základním provedení **není potřeba připojení k elektřině**, čímž je zvýšena bezpečnost práce a zjednodušena obsluha přístroje



obrázek 2

Uvedení do provozu:

Všechny přístroje jsou odzkoušeny a jsou dodávány v základním nastavení ,bez olejové náplně.

-1-Před uvedením do provozu je nejdříve nutné zkontrolovat množství oleje v nádobce na olej, případně naplnit nádobku na olej(obr.2.)olejem.
(Viz Doplnění oleje.)

Pro naplnění lze použít pouze olej výrobcem oleje k tomu určený.

(doporučujeme olej LUBRI CUT TB 4 , nebo INDUOIL HL95)

-2-uzavřít ventil přívodu vzduchu.

-3-Přívod vzduchu (obr.2.) připojit na místní tlakový rozvod vzduchu o max.tlaku 8atm. a jmenovitém průtoku min.100 L za minutu. (spotřeba vzduchu je přímo úměrná množství odebírané směsi oleje a vzduchu ccá 10-100L/min)

Priváděný vzduch musí být zbaven všech mechanických nečistot a vody.

-4-Otevřít ventil přívodu vzduchu.

V případě zavzdušnění pulsní maznice (např. při transportu přístroje, jeho převrácení, či po nasátí vzduchu maznicí z důvodu jeho nedostatku v nádobě na olej) lze pro urychlení odvzdušnění přístroje použít odvzdušňovací ventil, který je umístěn na zadní straně seřizování množství oleje.

Odvzdušnění lze provést pomocí tupého nástroje mírným tahem za čep maznice.

Seřízení:

Funkce dvojice seřizovacích ventilů se liší v závislosti na systému zapojení a funkce přístroje a je popsána na krytu konkrétního přístroje.

-V základním zapojení slouží k seřizování časových intervalů pulsní maznice.

Povolováním ventilů se zkracuje čas mezi stlačením a uvolněním pístku maznice, utahováním se čas naopak prodlužuje.

-Při zapojení určeném k mazání jednotlivých pracovních cyklů pomocí externího signálu slouží k přesnému seřízení časové prodlevy pro vstřik oleje.

-Při zapojení se dvěma koaxiálními vývody slouží k seřízení diferenčního průtoku oleje.

-základní nastavení ventilu pro regulaci vzduchu (obr.2) se pohybuje v rozmezí od cca 0,5 otáčky od uzavřené polohy po cca 0,5 otáčky od otevřené polohy.

-základní nastavení ventilu pro regulaci oleje(obr.2.)se pohybuje v rozmezí cca 0,5 otáčky od uzavřené polohy po cca 0,5 otáčky od uzavřené polohy .

Provozní tlak přístroje se pohybuje v rozmezí 3-8 atm.

Ukončení práce:

-1-zavřít ventil přívodu vzduchu

-2-odpojit přívod vzduchu

Kontrola funkčnosti mazání:

-před zahájením práce je vhodné zkontrolovat funkčnost a seřízení přístroje jednoduchou zkouškou.

-1-spustíme přístroj viz. Uvedení do provozu

-2- před špičku koncové trysky umístíme čistý papír

-3- při správném seřízení se na papíře musí po cca 10-30 vteřinách začít tvořit jemný olejový „pavouk“

-4-pokud z nástroje olej nevyhází, nebo naopak je oleje ve vzduchu příliš, je nutné množství oleje ve vzduchu upravit pomocí ventilu pro regulaci množství oleje, popřípadě časovým intervalem pracovního pulsu maznice.

Při seřizování je potřeba postupovat opatrně a ponechat zařízení čas na ustálení poměru vzduchu a oleje

Doplnění oleje:

- 1- Odšroubovat víčko nádobky na olej.(Při povolování víčka nádoby na olej podržet druhou rukou nádobu a zamezit tak jejímu uvolnění z držáku nádoby).
- 2- Doplnit olej.
- 3- Zašroubovat víčko nádobky na olej.

Konstrukce přístroje umožňuje doplňovat olej při zapnutém přístroji.Montáž přístroje:

Přístroj musí být během provozu připevněn ke stroji na kterém je používán.

K tomuto účelu slouží dva otvory na zadní straně rámu přístroje (velikost otvorů je vhodná k připevnění šrouby M5.) a dva závity M5 na spodní straně přístroje.

Opravy přístroje:

Všechny funkční části přístroje jsou zabudovány uvnitř přístroje a jsou přístupné po odstranění krycích částí. V případě problémů se správnou funkcí přístroje, kontaktujte prosím výrobce, rádi Vám poskytneme odbornou radu, či pomoc.

Bezpečnost práce:

-S přístrojem smí pracovat pouze osoba, která důkladně prostudovala návod k obsluze a zcela rozumí celému jeho obsahu .

-Přístroj smí být používán pouze pokud je v odpovídajícím technickém stavu.(nejsou na něm patrné žádné stopy mech.poškození,neuchází z něho vzduch atd.)

-Přístroj smí být používán pouze v souladu s předpisy o ochraně zdraví při práci.

-Přístroj je určen k zástavbě do strojů a zařízení a smí být používán pouze připevněn ke stroji na kterém bude používán, a v souladu s návodem k použití stroje na kterém bude používán.(neprovádět zásahy do zapojení bezpečnostních spínačů stroje)

-Přístroj smí být plněn a používán pouze s olejem výrobcem oleje k tomu určeným. (olej musí splňovat podmínku zdravotní nezávadnosti)

-Při práci s přístrojem musí být zajištěno dostatečné větrání prostor ve kterých bude přístroj používán.

-Je zakázáno provádět na přístroji jakékoliv opravy, úpravy, nebo změny. Výrobce neručí za škody vzniklé nedodržením návodu k použití.

Bezpečnost zařízení:

Zařízení nevykonává žádný vnější pohyb a pro obsluhu nepředstavuje žádné riziko mechanické, tepelné, hlukové, vibracemi, zářením, nebezpečnými látkami nebo materiály, ergonomické, nebo kombinacemi těchto nebezpečí ve smyslu zákona č.22/1997Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů, nařízení vlády č.176/2008 o technických požadavcích na strojní zařízení a ČSN ISO 12100:2011.

Způsob likvidace odpadu:

Zařízení je vyrobeno z kovových a plastových dílů.

Nádoba maziva a vedení maziva - likvidovat v souladu s bezpečnostním listem výrobce maziva.

Kovové díly – likvidovat jako kovový odpad

Plastové díly, plastové matice a příchytky – likvidovat jako plast, dle vyznačení na dílech

Výroba a servis:

Otakar Hrdina-VMsystem

Tvardkova 1021

Ústí nad Orlicí

56201

Tel:+420 464 600 565 / 603 352 504

e-mail:info@vmsystem.eu

www.vmsystem.eu