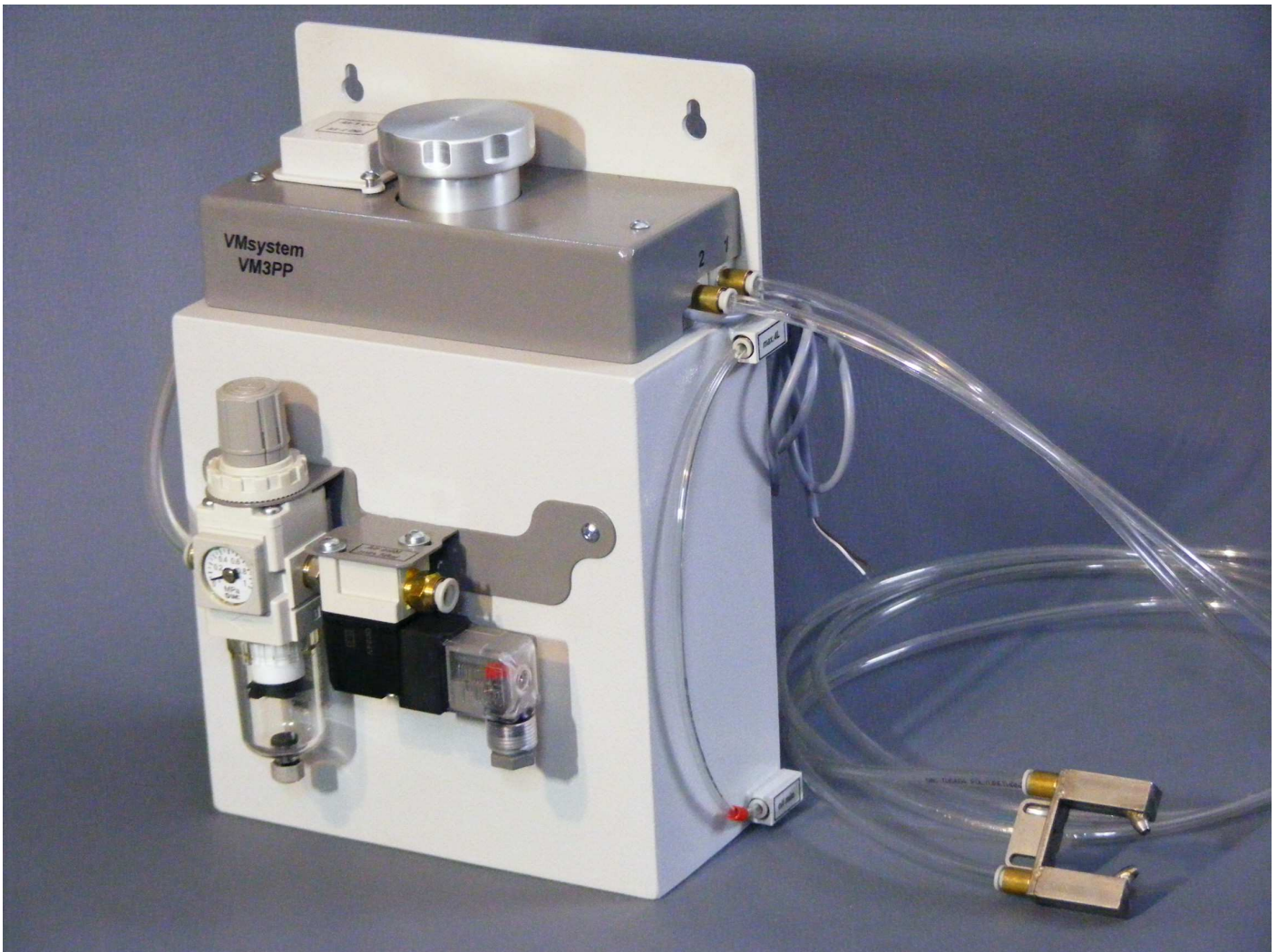


Návod k obsluze přístroje určeného k směšování vzduchu a oleje

VM3PP



obrázek 1

Použití:

Přístroj byl **vyvinut a vyroben v České republice** na základě specifických požadavků zákazníků. Vyznačuje se nízkou spotřebou vzduchu, jednoduchou obsluhou a robustní konstrukcí. Nádoba na mazivo a rám přístroje je tvořen svařencem výpalků z nerezové oceli, ostatní díly jsou vyrobeny z nerezové oceli a eloxované hliníkové slitiny.

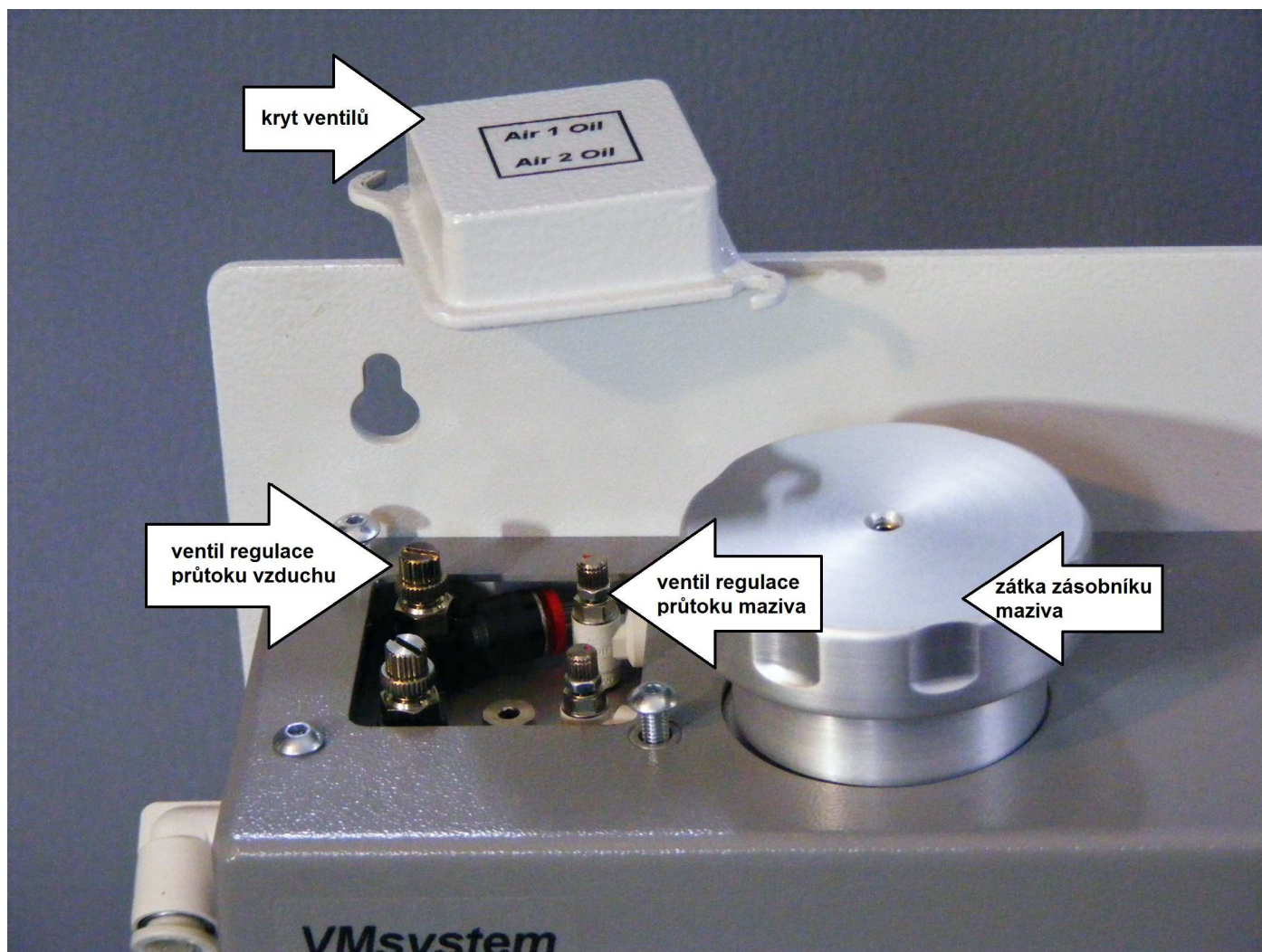
Přístroj slouží k směšování vzduchu a oleje nebo obdobné kapaliny.

Vytvořenou směsí lze **chládit a mazat** nástroje především při dělení materiálu a lze použít na **všechny typy kotoučových a pásových pil.**

Samotná **funkce** přístroje je založena **na principu čerpání maziva ejektory**, bez jakýchkoliv pohyblivých dílů, a je zcela bez údržbová. Při jeho funkci v základním provedení není ani potřeba připojení k elektřině.

Rozměry: výška 295mm x šířka 230-376mm (dle provedení) x hloubka 100-155mm (dle provedení)

Hmotnost: max. 5,9kg bez náplně



obrázek 2

Uvedení do provozu, zapnutí:

Všechny přístroje jsou odzkoušeny a jsou dodávány v základním nastavení ,bez olejové náplně.

-1-před uvedením do provozu je nejdříve nutné zkontrolovat množství maziva v zásobníku, případně jej naplnit (obr.2.).
(viz Doplnění maziva.)

Pro naplnění lze použít pouze mazivo výrobcem k tomu určené!

Výrobce doporučuje olej INDUOIL HL95, Lubri Cut TB4, nebo obdobný, splňující bezpečnostní a hygienické požadavky.

-2-přívod vzduchu (nákres) připojit na tlakový rozvod vzduchu o tlaku 5-10 Bar. a jmenovitém průtoku min.200 L za minutu. (spotřeba vzduchu je přímo úměrná množství odebírané směsi oleje a vzduchu).

Příváděný vzduch musí být zbaven všech mechanických nečistot a kondenzátu!

-3-otevřít, případně sepnout ventil přívodu vzduchu (dle verze zařízení).

Ukončení práce, vypnutí:

-1-uzavřít, případně vypnout ventil přívodu vzduchu (dle verze zařízení).

-2-odpojit přívod vzduchu (dle verze zařízení).

III.

Seřízení množství vzduchu a maziva:

Množství vzduchu a maziva lze seřídít pomocí redukčního ventilu (dle verze zařízení) a ventilů pro regulaci množství vzduchu a maziva (obr.2)

-základní nastavení ventilu pro regulaci vzduchu (obr.2) se pohybuje v rozmezí od cca 5 otáček od uzavřené polohy po cca 0,5 otáčky od otevřené polohy.

-základní nastavení ventilu pro regulaci oleje(obr.2.)se pohybuje v rozmezí cca 3 otáčky od uzavřené polohy po cca 0,5 otáčky od otevřené polohy .

Pro vývod do max. délky 5.000mm je optimální pracovní tlak 5 Bar.

Kontrola funkčnosti mazání:

-před zahájením práce je vhodné zkontrolovat funkčnost a seřízení přístroje jednoduchou zkouškou.

-1-spustíme přístroj viz. Uvedení do provozu

-2- mezi vyústění dvojitě trysky umístíme čistý papír

-3- při správném seřízení se na papíře, po obou stranách musí po několika vteřinách až minutách (dle délky vedení) začít tvořit jemný olejový pavouk“.

-4-pokud z trysky olej nevychází,nebo naopak je oleje ve vzduchu příliš,je nutné množství oleje ve vzduchu upravit pomocí ventilu pro regulaci oleje.

Při seřizování je potřeba postupovat opatrně a ponechat zařízení čas na ustálení poměru vzduchu a oleje

Doplnění maziva:

-1- odšroubovat víčko zásobníku maziva

-2- doplnit mazivo (množství lze odečíst na hladinoznaku).

-3- zašroubovat víčko zásobníku maziva.

Maximální množství maziva v zásobníku je 4 litry.

Konstrukce přístroje umožňuje doplňovat olej při zapnutém přístroji.

Množství maziva v zásobníku lze kontrolovat pomocí snímače hladiny (dle verze zařízení)

Montáž přístroje:

Přístroj musí být během provozu připevněn ke stroji na kterém je používán.

K tomuto účelu slouží dva otvory na zadní straně přístroje velikost otvorů je vhodná k připevnění dvěma šrouby M5 s imbusovou hlavou.

Verze přístroje:

Přístroj může být alternativně vybaven:

-plovákový snímačem hladiny s bezpotenciálovým spínačem (viz. příloha).

-sestavou regulátoru tlaku/filtru vzduchu a elektricky ovládaného přívodního ventilu 24VDC nebo 230VAC

-ofukem pásu vzduchem po řezu (zátky M5 mezi ventily obr.2)

Opravy přístroje:

Všechny funkční části přístroje jsou zabudovány uvnitř přístroje a jsou přístupné po odstranění krycích částí. V případě problémů se správnou funkcí přístroje, kontaktujte prosím výrobce, rádi Vám poskytneme odbornou radu, či pomoc.

Bezpečnost práce:

-S přístrojem smí pracovat pouze osoba, která důkladně prostudovala návod k obsluze a zcela rozumí celému jeho obsahu !

-Přístroj smí být používán pouze pokud je v odpovídajícím technickém stavu.(nejsou na něm patrné žádné stopy mech.poškození,neuchází z něho vzduch atd.)

-Přístroj smí být používán pouze v souladu s předpisy o ochraně zdraví při práci.

-Přístroj je určen k zástavbě do strojů a zařízení a smí být používán pouze připevněn ke stroji na kterém bude používán,a v souladu s návodem k použití stroje na kterém bude používán.(neprovádět zásahy do zapojení bezpečnostních spínačů stroje)

-Přístroj smí být plněn a používán pouze mazivem k tomu určeným.

(mazivo musí splňovat podmínku zdravotní nezávadnosti a bezpečnosti)

-Při práci s přístrojem musí být zajištěno dostatečné větrání prostor ve kterých bude přístroj používán.

-Je zakázáno provádět na přístroji jakékoliv opravy,úpravy,nebo změny.Výrobce neručí za škody vzniklé nedodržením návodu k použití.

Přístroj nevykonává žádný vnitřní ani vnější pohyb a pro obsluhu nepředstavuje žádné riziko mechanické, tepelné, hlukové, vibracemi, zářením, nebezpečnými látkami nebo materiály, ergonomické, nebo kombinacemi těchto nebezpečí ve smyslu zákona č.22/1997Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů, nařízení vlády č.176/2008 o technických požadavcích na strojní zařízení a ČSN ISO 12100:2011.

Způsob likvidace odpadu:

Přístroj je vyroben z kovových a plastových dílů.

Nádoba maziva a vedení maziva - likvidovat v souladu s bezpečnostním listem výrobce maziva.

Kovové díly – likvidovat jako kovový odpad

Plastové díly, plastové matice a příchytky – likvidovat jako plast, dle vyznačení na dílech

Přístroj není strojem a zařízením ve smyslu zákona č.22/1997Sb ve znění pozdějších předpisů.

Přílohy: -náčrtek zařízení s rozměry a technickými údaji

-CE prohlášení o shodě elektroventilu (dle provedení)

Výroba a servis:

Otakar Hrdina-VMsystem

Tvardkova 1021

Ústí nad Orlicí

562 01

Tel:464600565 / 603 352 504

e-mail:info@vmsystem.eu

www.vmsystem.eu